

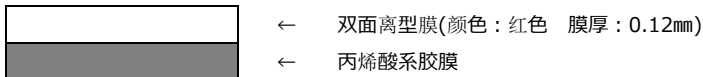
1) 特征

结构材料接合用 塑料材料粘接用超高粘接强度双面胶带

- 对ABS、PC等塑料材料也有良好的粘接性能。
- 常温具有一定的初粘性能，施加压力可以有效贴合。
- 在广阔的温度领域性能稳定，户外的耐候性优良。
- 耐水性良好、具有卓越的密封效果。
- 通过柔性基材的使用,使胶带对粗糙面以及曲面也很容易粘接能够追随被粘体的热膨胀、热收缩及层间的高强度差。



2) 构成



3) 用途

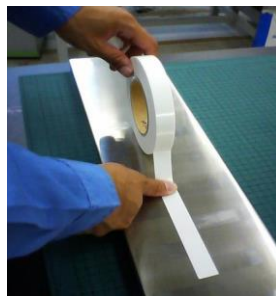
- 不同种类板材(金属·塑料)的接合、光电产品的隔片、防音材及边框固定。
- 汽车的标志、防擦条、遮阳板、阻流板等部件的固定。
- 钢门,幕墙等钢制建材的结构接合用。

4) 粘合方法

- 预先清洁被粘物表面的异物、锈、油污等
- 剥去离型纸。
- 使用橡胶滚轮充分压合
- 贴合后,24小时内粘介面不要施加负荷



1. 用溶剂等清洁材料表面的异物、锈、油污等。



2. 用手或压辊充分用力压合胶带。



3. 剥去离型纸，与其他材料用压辊等充分压合。

5) 一般物性

产品编号	颜色	胶带膜厚 mm	最大拉伸 拉伸强度 N/cm ²	最大伸长率 %	保持力 mm	JIS 1種1号 保持力		20min 粘着力 SUS N/m	剪切力 N/cm ²	拉伸 粘接强度 SUS N/cm ²	环形 初粘力 SUS N/15× 50mm
						80℃ ×1w	180℃ ×30m				
						保持·落下	保持·落下				
J-6212GH	灰色	1.20	85.5	1144	1.4	保持	保持	3420	116	64.0	27.8

6) 各种温度条件的剪切力

温度	各种温度条件的剪切力 (N/cm ²)				
	-20℃	0℃	23℃	50℃	100℃
J-6212GH	389	222	116	88	64



7) 各被粘物的粘着力

		20min 粘着力 (N/m)						
被粘物	SUS	ABS	PC	Glass	PVC	Al	PMMA	PP
J-6212GH	3420	1590	2280	3470	3160	1570	2810	560
		72hr 粘着力 (N/m)						
被粘物	SUS	ABS	PC	Glass	PVC	Al	PMMA	PP
J-6212GH	5210	2310	2650	3980	4280	4310	3610	600

8) 耐候性 (用剪切力进行评价)

		耐久后的剪切力 (维持率%)					
各条件	80℃		50℃95%		水漬		
	1m	2m	1m	2m	1m	2m	
J-6212GH	163	169	104	109	89	87	

9) 拉伸粘接强度

		拉伸粘接强度 (N/cm ²)						
被粘物	SUS	ABS	PC	glass	PVC	Al	PMMA	PP
J-6212GH	64.0	56.8	48.8	50.8	58.9	60.3	58.8	34.2

10) 环形初粘力

		环形初粘力 (N/15×50mm ²)						
被粘物	SUS	ABS	PC	glass	PVC	Al	PMMA	PP
J-6212GH	27.8	18.6	22.8	26.7	13.9	3.4	19.4	3.7

11) 测定方法

最大拉伸强度	试验片25mm×30mm, 剥离速度300mm/min, 测试拉伸强度后, 换算成断面面积的单位强度 (最大)
最大伸长率	试验片25mm×30mm, 剥离速度300mm/min, 测得的最大伸长率。
保持力	试验片一面复合200mm铝箔, 对SUS板贴合面积为25mm×25mm, 在80℃烘箱中放置20min后, 剪切方向挂2Kg荷重, 1Hr后读取位移。
JIS 1種1号保持力	试验片一面复合200mm铝箔, 对SUS板贴合面积为25mm×25mm, 常温贴合72Hr后在80℃或180℃, 烘箱中放置10min后, 挂1Kg荷重, 80℃,一周 或者180℃,30min保持或者测试位移, 1Hr后读取位移。
剪切力	5mm×15mm大小的试验片两面分别贴上SUS板, 23℃, 72hr后以300mm/min速度测定。各种温度下的剪切力:放置72hr后, 相应温度环境中进行测试。耐候性:放置72hr后, 指定的温度及时间暴露后取出, 23℃, 24hr放置后的测定值与暴露前的数值的比值(%)。
粘着力	试验片一面复合50mm铝箔, 与各种试验板在23℃,65%RH、条件下贴合20min后, 72Hr后, 以300mm/min的速度, ∠90°剥离。
拉伸粘接强度	10mm×10mm大小的试验片一面固定在SUS板的试验片, 另一面与被粘物贴合, 23℃, 24hr放置后, 剥离速度50mm/min, 测定垂直方向的剥离力。
环形初粘力	23℃环境下, 15mm×50mm大小的试验片一面复合在25μm厚PET, 粘着面以500mm/min速度与与被粘物接触3sec后, 剥离速度500mm/min, 测定垂直方向的剥离力。



以上的试验结果是本公司根据试验方法检测出的代表值、不是保证值。
 在使用时、根据顾客的使用条件、在充分确认的基础上进行使用。
 技术资料的内容、因为要进行产品的式样变更、有时不进行沟通直接变更。

■ 联络方式

综研化学株式会社 加工制品事业本部 加工制品部
 公司地址: 东京都丰岛区高田马场3-29-5 邮政编码: 171-8531
 Tel: +81-3-3983-2516 Fax: +81-3-3983-2227
 http://www.soken-ce.co.jp email: chem2@soken-ce.co.jp

